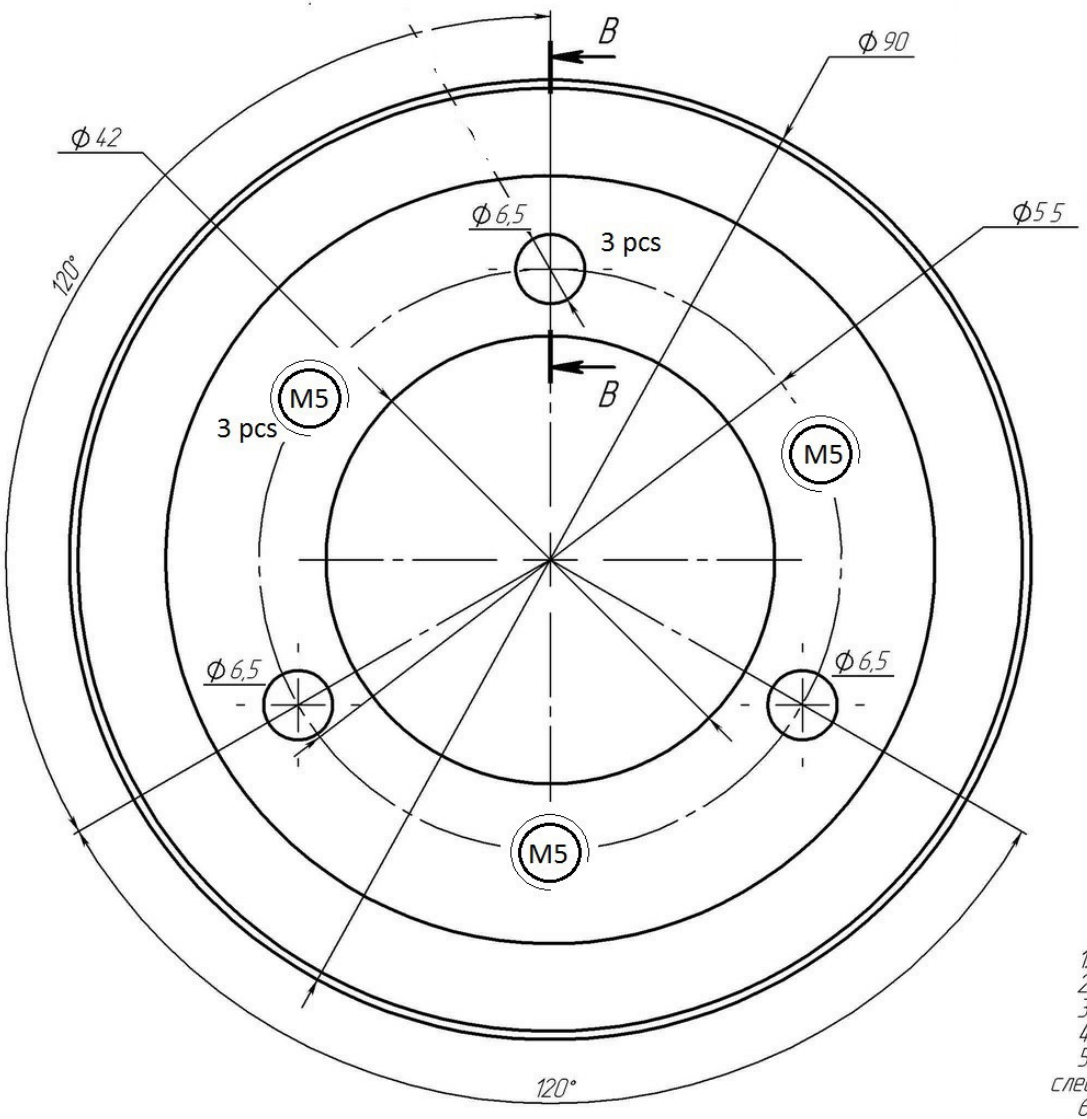
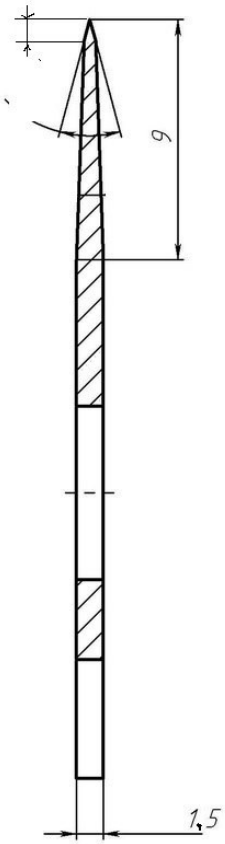




3,2

1. 58..61 HRC.
2. * Размер для справок.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H12, h12, ±IT12/2.
4. Общие допуски формы и расположения – ГОСТ 30893.2 – H.
5. На рабочих поверхностях изделия не допускается наличие рисок, вмятин, царапин, следов от сварки и других механических повреждений.
6. Остальные технические требования – по ОСТ 4ГО.070.014. 4ГО.070.015.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				01032012
Пров.				
Т.контр.				
Нач. КТО				
Н.контр.				
Утв.				

Лит.	Масса	Масштаб
О	0.032	2:1
Лист	Листов 1	

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Нож дисковый 90-42-1
Копировал
Формат А3